

機械規格表

機械規格		MCD30/50				
項目		單位	W型 動樑式	A型 輔助軸	F型 定樑式	
門柱間寬度		mm	3000			
工作 台	工作台 面積	長 (Opt)	5000			
		寬	2500			
	T槽	尺寸 / 間距	28 / 250			
工作台最大荷重		kg	18000			
X軸行程 (Opt)		mm	5200			
Y軸行程		mm	3860			
Z軸行程		mm	900 (1200)		900	
W軸行程(橫梁升降) (Opt)		mm	1170(1560 / 1950)		N / A	
行程	主軸鼻端 至工作台 距離 (Max.)	W(780st)	mm		N / A	
		Z(900st) W(1170st)	mm		2170	
		W(1560st)	mm		2560 (Opt)	
		W(1950st)	mm		2950 (Opt)	
		Z(1200st) W(2340st)	mm		N / A	
主軸最高轉數 (Opt)		rpm	3000 (2500)			
主軸鼻端孔斜度			No.50 (BT,SK,CAT)			
主軸前端軸承徑		mm	Ø110			
滑柱尺寸		mm	□350			
A T C 刀 庫	刀位數 (Opt)		60 (90,120)			
	最大刀具重量		kg 20			
	最大刀具直徑 / 長度		mm Ø125 x 450L / Ø215 x 450L			
進 給 速 度	X 軸快速進給速度		m/min 10			
	Y 軸快速進給速度		m/min 10			
	Z 軸快速進給速度		m/min 10			
	W 軸快速進給速度		mm/mir	1000	150	N / A
	切削進給速度		mm/mir	1-10000		
手動進給速度		mm/mir	0-3600			
控制系統			FANUC Oi-M			
馬 達	主軸馬達		kW 37/45 (α 40i)			
	X 軸伺服馬達 (Opt)		kW 6 (9)			
	Y 軸伺服馬達 (Opt)		kW 6 (9)			
	Z 軸伺服馬達 (Opt)		kW 6 (9)			
	W 軸伺服馬達		kW	6 (40i)x2	N / A	
	切削水馬達		kW	1.5		
動力源		KVA	95			
箱 容 量	潤滑油箱		L 8			
	切削水箱		L 800			

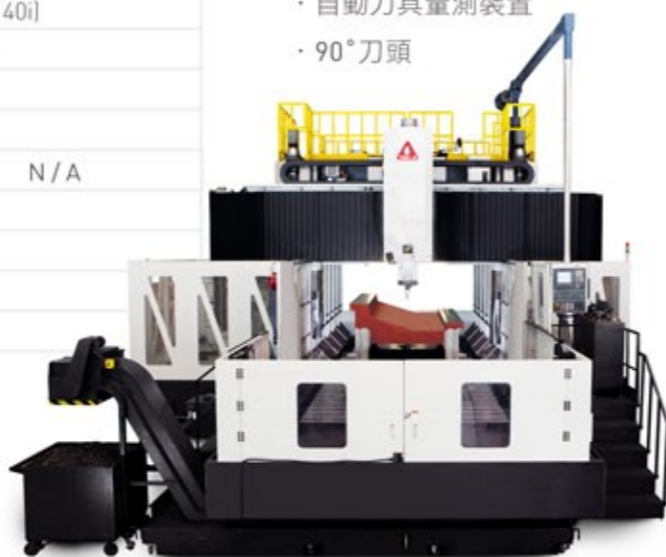
標準配備

- FANUC Oi-M 控制器
- 主軸冷卻系統
- 主軸吹氣裝置
- X / Y / W 軸伸縮護蓋
- X / Y / Z / W 軸光學尺
- ATC刀庫安全防護板
- 60把ATC刀庫
- 剛性攻牙
- 履帶式鐵屑輸送機(含切屑車)
- 維修用攀爬梯
- 懸掛式操作面板
- 油水分離機
- 三色警示燈
- 工作照明燈
- 工具箱

選項配備

- 西門子840D控制器
- AAC自動刀頭交換裝置
- 90/120把ATC刀庫
- 刀柄/拉釘規格指定
- 刮板式切屑輸送機
- 切削水冷凍機
- 自動刀具量測裝置
- 90°刀頭

* 機械規格若有變更，恕不另行通知。



MCD30/50

油機工業
龍門五面加工中心機

